

Lucena, 30 de octubre de 2018

KEYTER-INTARCON PRESENTAN NOVEDADES EN CHILLVENTA NUEVO CATÁLOGO SOLUCIONES NATURALES EN CLIMATIZACIÓN Y REFRIGERACIÓN

El grupo KEYTER-INTARCON presentó durante los días 16 al 18 de Octubre en Chillventa sus últimas novedades de producto y nuevos catálogos. Chillventa es actualmente una de las más importantes ferias en el mundo para el sector de la Refrigeración, AC & Ventilación y Bomba de Calor. Cada año atrae a expertos de todo el mundo configurándose como un lugar de encuentro y adquisición de contactos así como comienzo de proyectos.

La afluencia de público es cada año más importante para KEYTER-INTARCON, KEYTER en Climatización Industrial e INTARCON en Refrigeración Comercial e Industrial, que ganan posiciones ofreciendo soluciones completas totalmente adaptadas a las necesidades específicas de cada instalación, centrándose cada vez más en la atención y relaciones con sus clientes y colaboradores.

KEYTER ha presentado en Chillventa dos prototipos, una *bomba de calor KZT* de R1234ze, con GWP = 4, con efecto invernadero prácticamente nulo, con compresores semiherméticos para potencias pequeñas, entre 50 y 100 kW, y una *enfriadora KWE5* de nuevo diseño, que ha servido por un lado para mostrar las nuevas soluciones en R452B y las futuras de R290 (propano), así como para presentar la nueva gama KWK Nordik, bombas de calor reversibles de alta temperatura y baja temperatura exterior.

Por su parte, INTARCON ha presentado un amplio abanico de soluciones naturales basadas en CO₂, propano, R152a y soluciones con agua. La nueva tecnología de CO₂ *transcrítico* que emplea eyectores que modulan la capacidad de producción frigorífica de la unidad, para potencias de entre 20 a 300 kW, ofreciendo una amplia gama de evaporadores para CO₂.

Continuando con la apuesta por los gases naturales, Intarcon desarrolla su catálogo de soluciones en Propano – R290, GWP=3 – para aplicaciones de refrigeración comercial con el *sistema hidrónico de glicol-R290* con una unidad condensadora *Sigilus*, y la gama de *enfriadoras intarCUBE* para aplicaciones de hasta 40 kW que incorporan el módulo hidráulico integrado en la unidad.

Por último, se ha presentado una *enfriadora intarWatt* con R152a con compresores semiherméticos Frascold para una producción frigorífica de hasta 350 kW en aplicaciones de refrigeración industrial, y el sistema de condensación indirecta en bucle de agua *intarloop* para refrigeración comercial, disponible en R134a y R449A para una potencia de entre 0,5 a 5,5 kW.

Aprovechando la ocasión, el grupo KEYTER-INTARCON celebró su II Convención Comercial Internacional en la localidad bávara de Velburg donde además de presentar sus Nuevos Catálogos y productos, se han presentada las nuevas incorporaciones a su red comercial internacional que sigue ampliándose de forma muy rápida en los últimos años para dar una atención cada vez más cercana y personalizada a nuestros clientes, también fuera de nuestras fronteras.

Para más información contactar con:

KEYTER INTARCON

P.I Los Santos
C/ José Estrada Orellana, 2
14900 Lucena – España

@: keyter@keyter.es

@: info@intarcon.es

Tel: +34 957 51 07 52

Matilde Romero – Responsable de Marketing y Comunicación de Keyter

mromero@keyter.es

Eloísa García - Responsable de Marketing y Comunicación de Intarcon

egarcia@intarcon.es